

PG-240

MASWHR-24

**M.A. DEGREE EXAMINATION —
JANUARY 2015.**

Second Year

**ORGANIZATIONAL BEHAVIOUR AND
ORGANIZATIONAL DEVELOPMENT**

Time : 3 hours

Maximum marks : 75

SECTION A — (3 × 5 = 15 marks)

Answer any THREE of the following questions.

1. Explain the concept organizational behaviour.

தொழில் நிறுவன நடத்தை என்ற கருத்தினை விவரி.

2. What are the various challenges for HR in the organization?

மனிதவளம் எதிர்நோக்கியுள்ள பல்வேறு சவால்களை விவரி?

3. Explain Down sizing.

ஆட்குறைப்பு பற்றி விவரி.

4. What is organization change? Explain Lewin Model?

நிறுவன மாற்றம் என்றால் என்ன? லெவினின் மாதிரியை விவரி.

5. What is Leadership?

தலைமைபண்பு என்றால் என்ன?

SECTION B — (4 × 15 = 60 marks)

Answer any FOUR questions.

6. Explain the theories of motivation.

ஊக்கப்படுத்துதலின் கோட்பாடுகள் பற்றி விவரி.

7. Explain the organizational communication in detail.

தொழிற் நிறுவன தொடர்பு பற்றி விரிவாக விளக்குக.

8. Explain emerging trends and challenges of HR.

மனிதவளத்தின் போக்கு மற்றும் சவால்களை விவரி.

9. Explain the model of OB.

தொழிற் நிறுவனத்தின் நடத்தை மாதிரிகள் பற்றி விவரி.

10. What is Transactional Analysis (TA)? Explain.

தொடர்பிணை பகுப்பாய்வு என்றால் என்ன? விவரி.

11. Explain the theories of leadership.

தலைமைப்பண்பின் கோட்பாடுகள் பற்றி விவரி.

12. Explain Japanese concepts in management :

(a) 5's

(b) TPM

(c) Six sigma

ஐப்பானிய மேலாண்மை கருத்துகளை விவரி :

(அ) 5's

(ஆ) டி.பி.எம்.

(இ) சிக்ஸ் சிக்மா.
