PG-236

MASWCD-23

M.A. DEGREE EXAMINATION — JANUARY 2015.

Second Year

Social Work

URBAN COMMUNITY DEVELOPMENT

Time: 3 hours Maximum marks: 75

SECTION A — $(3 \times 5 = 15 \text{ marks})$

Answer any THREE questions.

1. What is urban agglomeration?

நகர கூட்டிணைப்பு என்றால் என்ன?

2. What are the characteristics of slums?

குடிசை பகுதிகளின் பண்புகள் யாவை?

3. Explain the role of HUDCO in urban community development.

நகர சமூக வளர்ச்சியில் ஹட்கோ வின் பங்கினை விவரி.

4. Explain disaster management.

பேரழிவு மேலாண்மை பற்றி விவரி.

5. What is people's participation in development? Explain.

வளர்ச்சியில் மக்களின் பங்களிப்பு என்ன? விவரி.

SECTION B — $(4 \times 15 = 60 \text{ marks})$

Answer any FOUR questions.

6. Explain urban growth in India and its ill effects.

இந்தியாவில் நகரத்தின் வளர்ச்சி மற்றும் அவற்றின் தீங்கான தாக்கத்தை பற்றியும் விவரி.

7. Explain the child and women trafficking in urban areas.

நகரங்களில் குழந்தைகள் மற்றும் பெண்களை கடத்துவது பற்றி விவரி.

8. Explain the role of social work intervention in urban community development.

நகர சமூக வளர்ச்சியில், சமூக பணியின் தலையீடு பற்றி விவரிக்க.

9. Explain the role of State and Central Government in urban community development.

நகர சமூக பணி வளர்ச்சியில் மாநில மற்றும் மத்திய அரசாங்கத்தின் பங்கு பற்றி விவரி. 10. Describe the problems of urban displaced persons. நகரங்களில் கைவிடப்பட்ட மக்களின் பிரச்சனைகளை விவரி?

11. Explain the role of Governments, NGO's in addressing the urban issues.
நகரப் பிரச்சனைகளில் அரசாங்கம் மற்றும் அரசு சாரா

நகரப் பிரச்சனைகளில் அரசாங்கம் மற்றும் அரசு சாரா அமைப்புகளின் பங்கினைப் பற்றி விவரி.

12. Explain the characteristics of urban cities.

நகரங்களின் பண்புகளைப் பற்றி விவரி.

3