

PG-173

MPA-12

**M.A. DEGREE EXAMINATION —
JANUARY 2015.**

First Year

Public Administration

ORGANIZATION THEORY

Time : 3 hours

Maximum marks : 75

PART A — (3 × 5 = 15 marks)

Answer any THREE questions in about 300 words each.

Each question carries 5 marks.

1. What are the features of a formal organisation?
முறையான அமைப்பின் அம்சங்கள் யாவை?
2. Mention the elements of scientific management.
அறிவியல் மேலாண்மையின் மூலக்கூறுகளை குறிப்பிடுக.
3. Who is staff agent?
ஆலோசனை முகவர் என்பவர் யார்?

4. List out the traits of leadership.
தலைமையின் குணங்களை பட்டியலிடுக.

5. Define organisational effectiveness.
அமைப்பு செயலாக்கத்தை வரையறு.

PART B — (4 × 15 = 60 marks)

Answer any FOUR questions in about
1,200 words each.

Each question carries 15 marks.

6. Explain the meaning, nature, scope and importance of organization.

அமைப்பு என்பதன் பொருள், தன்மை, பரப்பு எல்லை மற்றும் முக்கியத்துவத்தை விளக்குக.

7. Examine the various approaches to organisation.

அமைப்பிற்கான பல்வேறு அணுகுமுறைகளை ஆராய்க.

8. Describe Henry Fayol's 14 principles of organisation.

அமைப்பு குறித்தான ஹென்றி பயோலின் 14 கோட்பாடுகளை விவரி.

9. Examine the findings of Hawthorne experiments.

ஹவ்தார்ன் பரிசோதனைகளின் கண்டுபிடிப்புகளை ஆராய்க.

10. Discuss the various control techniques.

பல்வேறு வகையான கட்டுப்பாடு நுட்பங்களை விவாதி.

11. Examine the merits and demerits of centralisation and decentralisation.

அதிகாரக் குவிப்பு மற்றும் அதிகார பரவலாக்கலின் நிறை மற்றும் குறைகளை ஆராய்க.

12. Write an essay on organisational conflict.

அமைப்பின் சச்சரவுகள் பற்றி ஒரு கட்டுரை வரைக.
